



耐熱性	100℃±3℃	1時間放置 (熱硬化性樹脂部)
	80℃±3℃	7時間放置 (熱可塑性樹脂部)
端子部の強度	0.8 N・mのトルクで締付け	

6	なべ小ねじ	黄銅	ニッケルめっき
5	ツマミ	黄銅	ニッケルめっき
4	組立枠	冷間圧延鋼板	亜鉛めっきクロメート処理 (三価)
3	押え板	冷間圧延鋼板	ニッケルめっき
	ボディ	ABS樹脂	ミナ-初付
	ボデー	ユリア	ミナ-初付
	製造材料	材料	色 形 処理

商品仕様図

品番 品名	WN3051	改	4
	フルカラーテレビターミナル (同軸ケーブル用)		

パナソニック株式会社

生産終了品

この商品は生産終了につき製造することができません