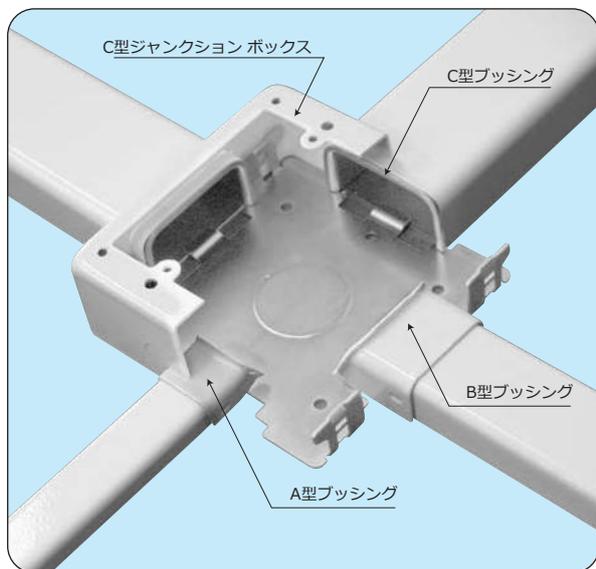


メタルモール 取り扱い説明

■ ブッシング

- メタルモールとボックス類との接続箇所には電線保護のためブッシングが必要です。

施工例



ブッシングを使用するボックス

- コーナーボックス
- ジャンクションボックス
- スイッチボックス

A型・B型用ブッシングはメタルモールカバーの外側にはめ込み、C型はベースの内側に差込んでご使用下さい。Rの部分はいずれもボックス内側に入ります。

メタルモール カッター

メタルモール工事の能率化

- 手動式なので電源がいりません。
- 楽な姿勢で軽く切断できます。
- 下型交換が簡単にできます。
- 付属ゲージの使用で定尺切断も能率的に行えます。

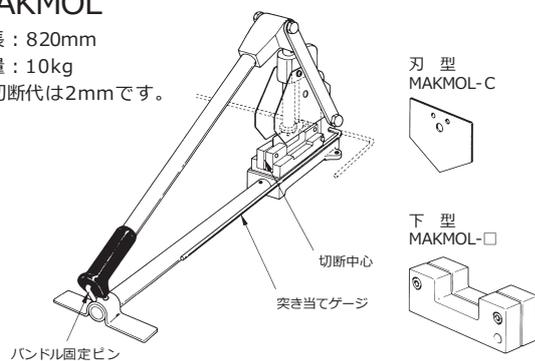
メタルモール（一種金属線び）を切断する工具です。

MAKMOL

全長：820mm

重量：10kg

※切断代は2mmです。



品名	適合
MAKMOL	A型 (M100・Y100) B型 (M200・Y200)
MAKMOL-C	MAKMOL-60・40・25兼用
MAKMOL-60	C型 (M300・Y300)
MAKMOL-40	B型 (M200・Y200)
MAKMOL-25	A型 (M100・Y100)

MAKMOLは、ネグロス電工株式会社製品です。

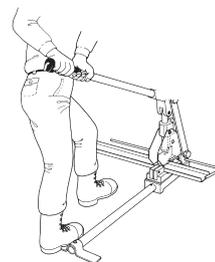
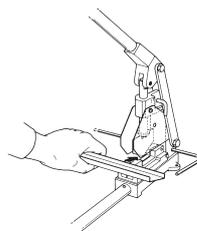


ご注意

- ※ 切断の際、モールベースの切り口が変形します。切断後ペンチ等で修正してご使用下さい。
- ※ 切断代は、2mm。切断適合板厚は、鉄板1.2mmまでです。
- ※ モールカバーとベースの同時切断はできません。また、ベースに両面テープを貼っての切断は、お避けください。工具の故障原因となります。

使用方法

- ① ハンドルを垂直近くまで持ち上げ、開口部を上向きにしてモールを入れます。
※ご使用の際、ハンドル固定ピンはグリップに納めて下さい。
- ② モールの切断位置をカッター切断位置に合わせて切断して下さい。



※モールベースの切断の際に切り口が変形いたしますので、切断後、ペンチ等で変形を直して下さい。

MAKMOLには、B型用下型 (MAKMOL-40) と刃型 (MAKMOL-C) がセットされています。付属品としてA型用下型 (MAKMOL-25) と六角棒レンチがつかます。